

Korby z rękojeścią obrotową, składaną

Aluminium, z mechanizmem składającym ze stali

SPECYFIKACJA

Korpus

Aluminium

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
 - Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**
- Powierzchnia czotowa piasty obrobiona maszynowo

Pokrywa

Tworzywo
Jasnoszary

Rękojeść obrotowa składana typ GN 798.3 (patrz strona 586)

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Czarny, wykończony na mat
- Mechanizm składający
Stal oksydowana na czarno



INFORMACJE

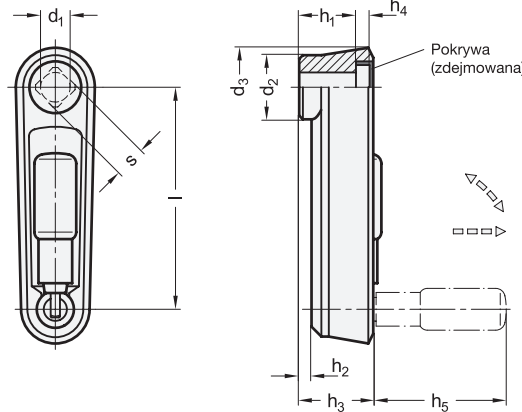
Rękojeść korby GN 472.3, zablokowana jest w stożkowym gnieździe w czasie pracy.

Rozłożoną rękojeść należy wyciągnąć z jej stożkowego gniazda w kierunku osiowym, a następnie złożyć.

Mechanizm blokuje rękojeść w jej obu skrajnych położeniach. Po rozłożeniu rękojeści, mechanizm blokuje się automatycznie.

DANE TECHNICZNE

- Otwory poprzeczne GN 110 (patrz strona A17)
- Otwory kwadratowe DIN 79 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



* Uzupełnij oznaczenie o:

SW RAL9005 **SR** RAL9006

GN 472.3-B

Oznaczenie	Długość l	d1 H7 Otwór	d2	d3	h1	h2 ≈	h3	h4	h5 ≈	Ø Rękojeści	⚖
GN 472.3-80-B10-*	80	B 10	23	30	19.5	4	25.5	4.3	43	16	131
GN 472.3-100-B12-*	100	B 12	26.7	35	23.5	5.5	29.5	4.2	57.5	18	180
GN 472.3-125-B14-*	125	B 14	28	37	30.5	10.5	36.5	4.2	76.5	24	305

GN 472.3-S

Oznaczenie	Długość l	s H11 Kwadratowy	d2	d3	h1	h2 ≈	h3	h4	h5 ≈	Ø Rękojeści	⚖
GN 472.3-80-V10-*	80	V 10	23	30	19.5	4	25.5	4.3	43	16	131
GN 472.3-100-V12-*	100	V 12	26.7	35	23.5	5.5	29.5	4.2	57.5	18	180
GN 472.3-125-V14-*	125	V 14	28	37	30.5	10.5	36.5	4.2	76.5	24	280

Waga typ SW